

W40

Автоматический плоскошлифовальный станок



Идеально ровная поверхность

Четкий профиль среза за счет щадящей резки



■ Ножевая решетка



■ Крестовидный нож

Острота и ровность режущих инструментов волчков, эмульсаторов и измельчителей оказывают большое влияние на качество производимой мясной продукции и других продуктов питания.

Это связано с тем, что точно заточенные ножи и решетки мясорубок уменьшают не только давление, оказываемое на обрабатываемый материал, но и его сдавливание и трение. В результате образуется четкий профиль среза. Это щадит волокна мяса и сохраняет структуру сырья.



■ Удобная в управлении техника

Станок W 40 оснащен удобным для оператора сенсорным экраном. Три режима заточки охватывают все необходимые задачи:

Ручная заточка: Быстрая подача, микроподача и подачи при заточке выполняются вручную путем нажатия соответствующей кнопки.

Полуавтоматическая заточка: Станок подводится к заготовке вручную с помощью нажатия кнопки. Затем оператор активирует выбранную программу заточки. Начиная с этого момента, процесс заточки выполняется автоматически.

Полностью автоматическая заточка: Оператор станка выбирает подходящую программу заточки и запускает станок. Подвод шлифовального круга и его возврат в исходное положение выполняются полностью автоматически.

Оператор станка может без труда создать любое количество программ заточки. Программам присваиваются соответствующие названия, после чего их легко можно вызвать из памяти.

Простое управление

Благодаря удобному сенсорному экрану



■ Очистка



■ Централизованная смазка

Станок W 40 обеспечивает точную плоскопараллельную заточку, первоклассное качество поверхности и высокую производительность заточки. Тем самым создаются предпосылки для высокого качества обработки используемого сырья. Целью является сохранение неизменной производительности режущих комплектов на протяжении всего срока службы.

Станок равномерно заточивает решетки и ножи мясорубок, режущие комплекты измельчителей и эмульсаторов диаметром до 400 мм. Плоскопараллельность составляет две сотых миллиметра.

■ Идеальные результаты заточки

Для получения оптимальных результатов при любом диаметре заготовки круглый стол имеет две скорости подачи. Кроме того, существуют два различных способа крепления режущих инструментов: с помощью магнита или посредством центрирующих деталей. При заточке с магнитным способом крепления теплоотвод эффективно осуществляется через круглый стол. Это обеспечивает оптимальное охлаждение при высокой производительности заточки. Сила фиксации магнитом имеет 6 уровней. При креплении посредством центрирующих деталей магнит крепления отключен. Этот способ крепления обеспечивает высочайшую точность при обработке тонких и чувствительных заготовок.

■ Большая мощность

Массивная двутавровая конструкция служит в качестве направляющей для мощного приводного двигателя и круглого стола. Это обеспечивает высокую производительность заточки. Таким образом, плоская поверхность даже сильно изношенных заготовок восстанавливается в течении кратчайшего времени.

■ Исключительно простое техобслуживание

Система автоматической централизованной смазки снабжает все направляющие и шпиндели смазочным материалом. Это делает станок W 40 особенно неприхотливым в техобслуживании.

W40

Автоматический плоскошлифовальный станок



Техника, оберегающая здоровье

Герметичная рабочая зона и постоянное охлаждение заготовок



■ Вытяжное устройство



■ Система охлаждения с ленточным фильтром

Станок W 40 имеет полностью закрытое исполнение. Непреднамеренное включение привода при открытой двери исключено. Встроенное вытяжное устройство удаляет шлифовальную пыль из рабочей зоны. Поэтому рабочая зона хорошо просматривается также в процессе заточки. Органы дыхания оператора защищены.

Контур охлаждающей жидкости станка W 40 обеспечивает постоянное охлаждение заготовок. Это надежно предотвращает перегрев заготовок.

Объем системы охлаждения с ленточным фильтром составляет 140 л. Фильтрующая прокладка удаляет металлическую пыль из контура охлаждающей жидкости. Удаленный материал собирается на фильтрующей прокладке и может быть легко утилизирован безопасным для окружающей среды способом.



- 1 Защитные двери
- 2 Шланг системы охлаждения
- 3 Шлифовальный круг
- 4 Решетка мясорубки
- 5 Диаметр круглого стола 400 мм
- 6 Панель управления

W 40

Технические данные и пространство, необходимое для установки*

■ Глубина	1745 мм
■ Ширина (вкл. систему охлаждения с ленточным фильтром)	1770 мм
■ Высота	1740 мм
■ Масса станка	прибл. 1200 кг
■ Масса системы охлаждения с ленточным фильтром	прибл. 90 кг
■ Глубина*	2500 мм
■ Ширина*	2500 мм
■ Подключаемая мощность	9 кВт, 3 x 400 В, 50 Гц
■ Предохранитель	25 А
■ Уровень звукового давления согласно EN ISO 11201	прибл. 72 дБ (А)
■ Диаметр круглого стола	400 мм
■ Макс. диаметр заточки	400 мм

Станок соответствует требованиям ЕС по технике безопасности и охране здоровья и имеет знак CE.
По состоянию на март 2023 г. | Изготовитель оставляет за собой право на технические изменения.

