

KNECHT.

W 200 II

Плоскошлифовальный станок



Идеально ровная поверхность

Четкий профиль среза благодаря щадящей резке



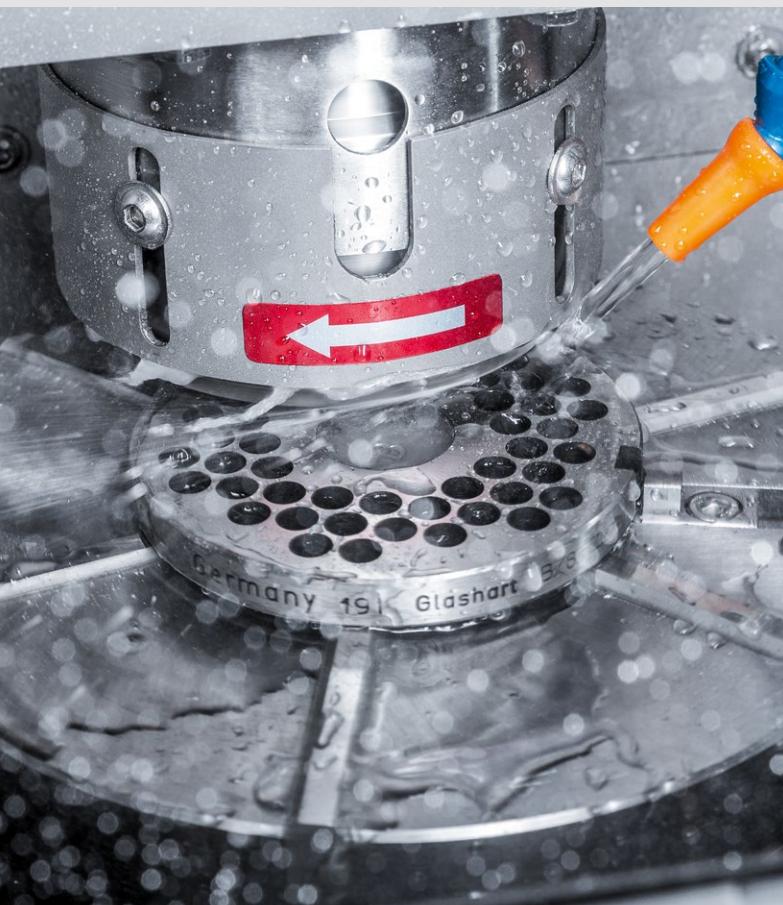
■ Ножевая решетка



■ Крестовидный нож

Острота и ровность режущих инструментов волчков, эмульситаторов и измельчителей оказывают большое влияние на качество производимой мясной продукции и других продуктов питания.

Это связано с тем, что точно заточенные ножи и решетки мясорубок уменьшают не только давление, оказываемое на обрабатываемый материал, но и его сдавливание и трение. В результате образуется четкий профиль среза. Это щадит волокна мяса и сохраняет структуру сырья.



■ Большая мощность

Мощный приводной двигатель, а также устойчивая конструкция станка W 200 II обеспечивают высокую производительность резания. Таким образом, в течении короткого времени восстанавливается точная поверхность даже сильно изношенных заготовок.

■ Оптимальные результаты заточки

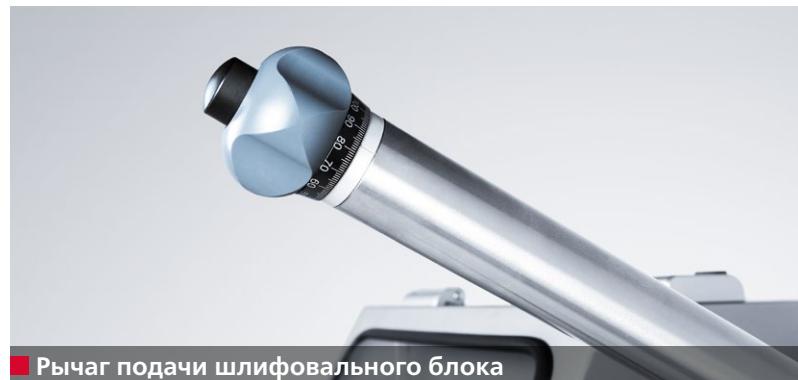
Заготовки фиксируются на круглом столе с помощью центрирующих деталей. Благодаря опорной поверхности с шестью ребрами, даже неровные заготовки оптимально ложатся на круглый стол. Это обеспечивает исключительно быстрые и точные результаты заточки. Отходы заточки быстро удаляются. Круглый стол остается чистым. Это значительно сокращает время очистки при заточке.

Простое управление

Высокая производительность резания благодаря мощному приводу



■ Упор шлифовального блока



■ Рычаг подачи шлифовального блока

Станок W 200 II обеспечивает точную плоскопараллельную заточку, первоклассное качество поверхности и высокую производительность заточки. Это щадит волокна мяса и сохраняет структуру сырья. Целью является сохранение неизменной производительности режущих комплектов на всем протяжении срока службы.

Станок равномерно затачивает решетки и ножи мясорубок, режущие комплекты измельчителей и эмульситаторов диаметром до 200 мм. Плоскопараллельность составляет две сотых миллиметра.

■ Простое и безопасное управление

Как только шлифовальный блок перемещается вверх после заточки, все приводы, включая подачу охлаждающего средства, останавливаются. То же самое происходит при открытии рабочей зоны в процессе заточки. Для запуска всех приводов необходимо нажать всего одну кнопку. При необходимости все системы можно также запустить по отдельности.

Центрально объединенные точки смазки делают станок W 200 II особенно неприхотливым в обслуживании.

■ Точность вплоть до мелочей

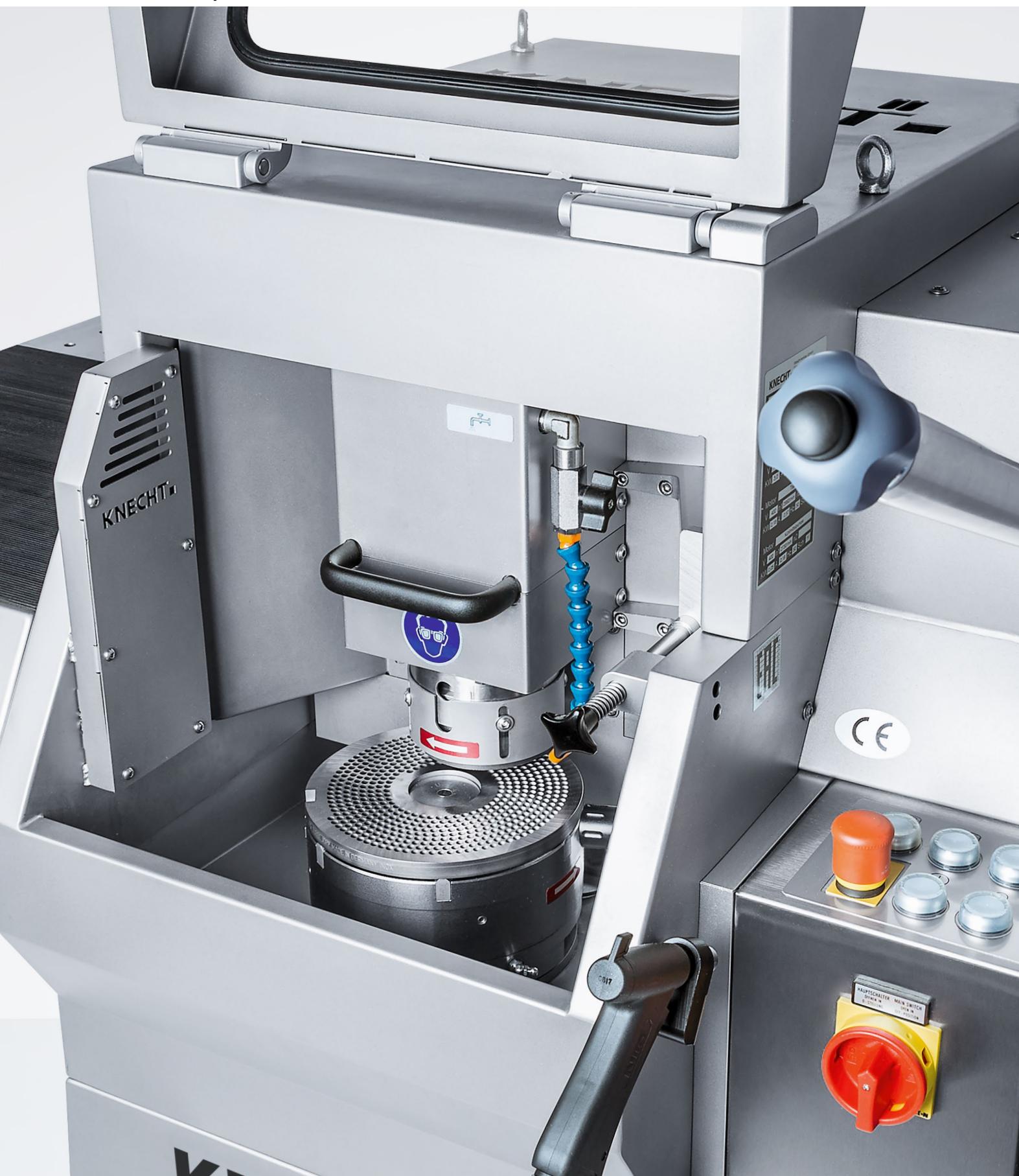
Рычаг подачи для комбинированного управления ускоренной и быстрой подачами позволяет максимально быстро подвести шлифовальный круг к заготовке, прилагая при этом минимальные усилия. Благодаря этой технологии время простоя сводится к минимуму.

Электромагнитный тормоз обеспечивает исключительную точность подачи. Это позволяет снимать даже самое малое количество материала.

KNECHT.

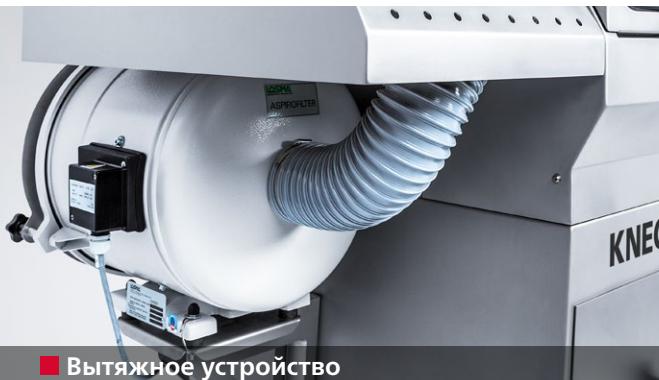
W 200 II

Плоскошлифовальный станок



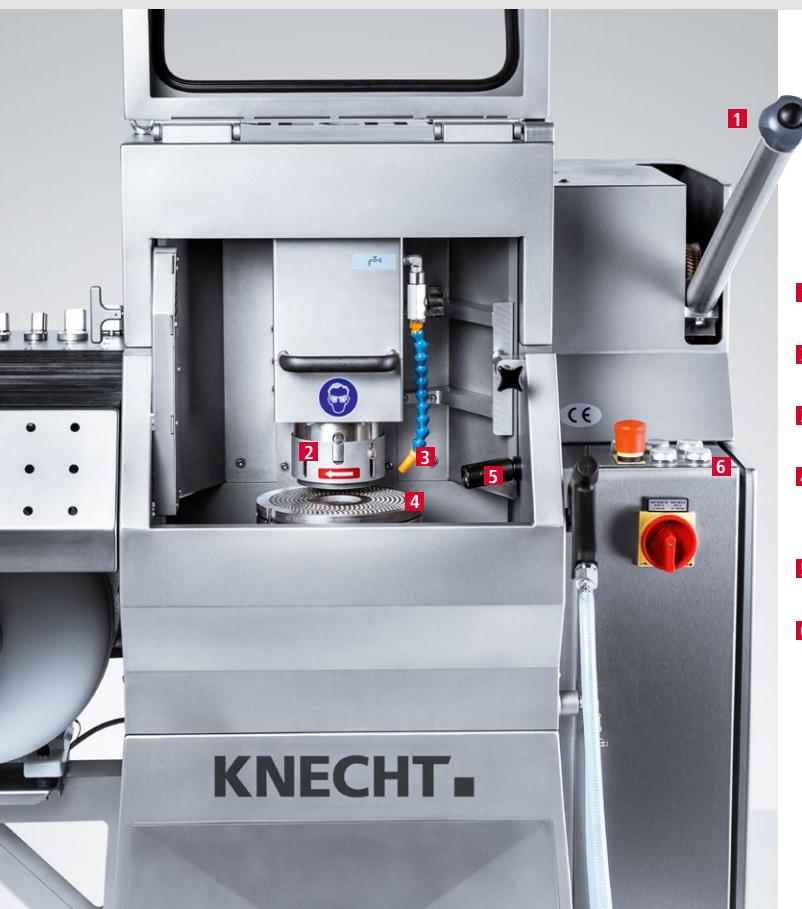
Техника, оберегающая здоровье

Герметичная рабочая зона и постоянное охлаждение заготовок



Станок W 200 II имеет полностью закрытое исполнение. Непреднамеренное включение привода при открытой двери исключено. Вытяжное устройство удаляет шлифовальную пыль из рабочей зоны. Поэтому рабочая зона хорошо просматривается также в процессе заточки. Органы дыхания оператора защищены.

Контур охлаждающей жидкости станка W 200 II обеспечивает постоянное охлаждение заготовок и тем самым надежно предотвращает их перегрев. Объем системы охлаждения составляет 35 л.



1 Рычаг подачи

2 Шлифовальный круг

3 Шланг системы охлаждения

4 Решетка мясорубки на круглом столе
(диаметр до 200 мм)

5 Светодиодная лампа рабочего освещения

6 Панель управления

W 200 II**Технические данные и пространство для установки***

■ Глубина	850 мм
■ Глубина макс. (с рычагом подачи спереди)	980 мм
■ Ширина (с вытяжкой)	1265 мм
■ Высота	1395 мм
■ Высота макс. (с рычагом подачи вверху)	1950 мм
■ Масса (с вытяжкой)	прибл. 400 кг
■ Глубина*	1500 мм
■ Ширина*	2000 мм
■ Подключаемая мощность	3,5 кВт, 3 ф. 400 В 50 Гц
■ Предохранитель	16 А
■ Уровень звукового давления согласно EN ISO 11201	прибл. 72 дБ (A)
■ Диаметр круглого стола	200 мм
■ Макс. диаметр заточки	200 мм

Станок соответствует требованиям ЕС по технике безопасности и охране здоровья и имеет знак CE.
По состоянию на март 2023 г. | Изготовитель оставляет за собой право на технические изменения.

